|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **REMONT KAPITALNY SITA OBROTOWEGO SO** | **Rozliczenie wg:** |
|  | Przygotowanie miejsca pracy. | Ryczałt |
|  | Wymiana zastawki ocieplającej w przypadku braku możliwości odwodnienia komory. | Powykonawczo |
|  | Demontaż obudowy i instalacji spłucznej | Ryczałt |
|  | Demontaż zespołu czyszczącego | Ryczałt |
|  | Demontaż kozła łożyskowego, wymiana rolek i łożyska rynny | Ryczałt |
|  | Demontaż prowadnic zewnętrznych pionowych, wymiana na nowe | Ryczałt |
|  | Demontaż uszczelnień prowadnic wewnętrznych z uszczelnieniami dolnymi (na łukach wewnętrznych) | Ryczałt |
|  | Demontaż uszczelnień prowadnic wewnętrznych z uszczelnieniami pionowymi | Ryczałt |
|  | Pomiar prowadnic pionowych wewnętrznych oraz łuków zewnętrznych i wewnętrznych | Ryczałt |
|  | Wymiana prowadnic dolnych w zależności od stanu technicznego (łuków wewnętrznych oraz zewnętrznych sita obrotowego) - opcja - prace rozliczane powykonawczo. | Powykonawczo |
|  | Montaż uszczelnień wewnętrznych pionowych wraz z dopasowaniem | Ryczałt |
|  | Montaż uszczelnień wewnętrznych/zewnętrznych dolnych wraz z dopasowaniem | Ryczałt |
|  | Remont konstrukcji ramy sita obrotowego poz. 0 m. | Ryczałt |
|  | Pomiar wieńców zębatych na wale głównym, wymiana pierścienia tocznego. | Ryczałt |
|  | Wymiana wału z kołami zębatymi po pomiarach wieńców zębatych- opcja - prace rozliczane powykonawczo. Materiał po stronie Wykonawcy. | Powykonawczo |
|  | Antykorozja wału głównego z kołami zębatymi, rynny wewnętrznej wraz z rynną spływową. | Ryczałt |
|  | Czyszczenie kosza ssawnego oraz kolektora odwodnień komory – pomiar grubości rurociągu w komorze oraz na poz. -11m w ilości 30 pkt. pomiarowych.(ewentualna wymiana rurociągu). | Ryczałt |
|  | Wymiana rurociągu odwadniającego DN 150 - opcja - prace rozliczane powykonawczo. Materiał po stronie Wykonawcy. | Powykonawczo |
|  | Remont osłon na poz. 0m. | Ryczałt |
|  | Montaż kozła łożyskowego i napędu. | Ryczałt |
|  | Montaż zespołu czyszczącego. | Ryczałt |
|  | Montaż ślizgów na ceownikach. | Ryczałt |
|  | Ustalenie luzów i montaż blach ustalających | Ryczałt |
|  | Montaż obudowy i instalacji spłucznej | Ryczałt |
|  | Czyszczenie komory z piasku | Ryczałt |
|  | Malowanie renowacyjne sita poz.0 m. | Ryczałt |
|  | Wymiana łożyska w koźle przednim | Ryczałt |
|  | Remont przekładni planetarnej i=8,54 - opcja - prace rozliczane powykonawczo. | Powykonawczo |
|  | Remont przekładni głównej 2KP325 - opcja - prace rozliczane powykonawczo. | Powykonawczo |
|  | Uzupełnienie pojemnika smaru w smarownicy elektrycznej. Smar GR BIO po stronie Wykonawcy | Ryczałt |
|  | Pomiar grubości rurociągów przynależnych do komory sita oraz sita obrotowego w ilości 20pkt. pomiarowych. | Ryczałt |
|  | Przegląd armatury DN 80 przynależnej do sita obrotowego | Ryczałt |
|  | Mycie i czyszczenie obudowy sita | Ryczałt |
|  | Remont obudowy sita | Powykonawczo |
|  | Wymiana obudowy sita | Powykonawczo |
|  | Remont zaślepki w filarze sita obrotowego o wymiarach 2x3,5m. Materiał blacha gat. 18G2 min 10mm oraz pozostałe materiały konstrukcyjne (kątownik, ceownik, kołki ) po stronie Wykonawcy. | Powykonawczo |
|  | Ruch próbny / uruchomienie/ | Ryczałt |
|  | Wykonanie części – prace warsztatowe. | Ryczałt |
|  | Wykonanie dokumentacji poremontowej, sporządzenie fot pomiarowych, karty przeglądu urządzenia . | Ryczałt |
|  |  |  |
|  | Materiał po stronie Zamawiającego: |  |
|  | łożysko wału głównego |  |
|  | pasy zębate |  |
|  | siatka filtracyjna |  |
|  | uszczelnienia sita, |  |
|  | łuki zewnętrzne, łuki wewnętrzne, prowadnice zewnętrzne pionowe, |  |
|  | ceowniki |  |
|  | ślizgi |  |
|  | wał główny sita wraz z kołami zębatymi |  |
|  | śruby, podkładki i nakrętki nierdzewne |  |
|  | przepustnice dn 80 |  |
|  | pierścień toczny |  |
|  | rolki |  |
|  | koła zębate, wały - przekładnie |  |

**Planowana ilość roboczogodzin dla prac rozliczanych powykonawczo – 1000 rbg.**

Rusztowania na potrzeby wykonania prac w komorze sita obrotowego po stronie Wykonawcy.

Czyszczenie strumieniowo ścierne wraz z malowaniem po stronie Wykonawcy (czyszczenie strumieniowo ścierne do stopnia P3 wg PN-ISO 8501-3 zgodnie z zaleceniami producenta powłoki malarskiej; farba podkładowa wg zaleceń producenta farby nawierzchniowej; farba epoksydowa EPITAN 70 (kolor 860)).

Pozostałe materiały po stronie Wykonawcy.